19日本国特許庁(JP)

⑩ 特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭63-240936

⑨Int.Cl.*
 識別記号
 庁内整理番号
 ④公開
 昭和63年(1988)10月6日
 B -8317-4G
 7215-4H
 7215-4H※審査請求
 未請求
 発明の数 1 (全10頁)

ᡚ発明の名称 超微粒子状物質の分散コロイド系の製造方法

②特 願 昭62-336704

❷出 願 昭62(1987)12月28日

⑫発 明 者 アートン・フェシ フランス国75014パリ,フリアーン・9

⑫発 明 者 ジェンーフイリップ・ フランス国92200ヌイイー・シェル・セーヌ, ブルヴア

ドヴィサージエ ー・ダンカーマン・14

⑪出 願 人 センター・ナショナ フランス国75007パリ,ケ・アナトール・フラーンス・15

ル・ド・ラ・リセルシ エ・サイエンテイフイ

2

②代理人 弁理士 古谷 馨 外2名

最終頁に続く

明 相 4

1. 発明の名称

超微粒子状物質の分散コロイド系の製造 方法

- 2. 特許請求の範囲
 - 1 マトリックス型であり、大きさが500ma以下の球状粒子形状をした物質の分散コロイド系を製造する方法において、
 - (i) 一又は二以上の界面活性剤を混入しうる溶媒又は混合溶媒中に前記物質を溶解した溶液より成る第一液相を調製し、
 - (2) 一又は二以上の界面活性剤を混入しうる、前記物質に対する非溶媒又は混合非溶媒から成り、前記物質に対するる前記溶媒又は 前記混合溶媒とあらゆる剤合で混和可能な第二液相を調製し、
 - (3) 工程(1)又は(2)で調製された前記液相の うち一方を他方の液相に適度に攪拌しながら 加えて事実上瞬時に前記物質の超微粒子のコ ロイド状態濁液を生成し、そして

- (4) 所望により前記物質の前記溶媒又は前記混合溶媒の及び前記物質に対する前記非溶媒又は前記混合非溶媒の全て又は一部を除去し、所望の濃度を有する超微粒子のコロイド状態湯液を生成し、又は超微粒子パウグーを生成することに特徴を有する方法。
- 2 前記工程(I)において調製された液相を前記 工程(2)において調製された液相に前記工程(3) において加えることを含む、特許請求の範囲 第1項記載の方法。
- 3 低い割合の非溶媒を前記工程(1)における溶 媒に加えることを含む、特許請求の範囲第1 項又は第2項記載の方法。
- 4 前記工程(3)において生産されたコロイド状態潜液に対し、 0.1重量%乃至10重量%の割合で一又は二以上の界面活性剂を存在せしめることを含む、特許請求の範囲第1項乃至第3項のいずれか1項に記載の方法。
- 5 前記一又は二以上の界面活性剤を 0.2世紀 %乃至2世最%の割合で存在せしめることを

含む、特許請求の範囲第4項記載の方法。

- 6 前記物質をポリマーとして含む、特許請求 の範囲第1項乃至第5項のいずれか1項に記 載の方法。
- 7 前記溶媒又は前記混合溶媒中のポリマーの 湿度が 0.1重量%乃至10重量%であることを 含む、特許請求の範囲第6項記載の方法。
- 8 前記ポリマーの濃度が 0.2重量%乃至 2 重量%であることを含む、特許請求の範囲第 7 項記載の方法。
- 9 前記物質を生物学的活性物質として含む、 特許請求の範囲第1項乃至第5項のいずれか 1項に記載の方法。
- 10 前記物質がポリマーと生物学的活性物質と の混合物であることを含む、特許請求の範囲 第6項乃至第8項のいずれか1項に記載の方 法。
- 11 第2物質を予め前記工程(3)において生成したポリマーの超微粒子に結合させることを含む、特許請求の範囲第6項乃至第8項のいず

れか1項に記載の方法。

- 12 前記第2物質として生物学的活性物質を用いることを含む、特許請求の範囲第11項記載の方法。
- 13 前記物質を脂肪物質として含む、特許請求 の範囲第1項乃至第5項のいずれか1項に記 靴の方法。
- 14 前記工程(4)において凍結乾燥法によって前 記溶媒及び前記非溶媒の全てを除去すること を含む、特許請求の範囲第1項乃至第13項 のいずれか1項に記載の方法。
- 15 直径200nm 程の超微粒子を生成することを含む、請求の範囲第1項乃至第14項記載のいずれか1項に記載の方法。
- 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明の主題は、マトリックス型の大きさが 500nm以下である球形微粒子状物質(超微粒子) の分散コロイド系の製造のための新規な方法を 提供することである。

〔従来の技術〕

直径が500nm 以下の超微粒子はすでに公知で あり、特にベルギー特許第808,034 号、ベルギ - 特許第839,748 号、ベルギー特許第869,107 号及びフランス特許公開第2,515,960 号におい て開示されている。ベルギー特許第808,034 号 及びベルギー特許第839,748 号においては、超 **微粒子は例えばアクリル酸誘進体のようなモノ** マーのミセル重合によって形成される。同様に ベルギー特許第869,107 号及びフランス特許公 開第2,515,960 号においては、アルキルシアノ アクリレートの重合により得られ生物学的活性 物質を含む、微生物分解性を有する超微粒子物 質の製造について開示している。これらの方法 は、溶液中の重合に依存しており、従って、特 にビニル付加によって調製され得る限られた数 のポリマーに限定して川いられるものであり、 天然高分子や半合成高分子には適していない。 さらに、超微粒子を構成するポリマーの分子型 をコントロールすることは強しく、そして作に

生物学的に使用することが考慮される場合には、 高濃度で用いられる場合や生物学的適合性を有 さぬ場合には、残留したモノマー及びオリゴマ ー、或いは必要な場合には、重合反応に関与し た過剰の反応剤(開始剤や触媒)や界面活性剤 を除去する必要が生じる。実際には、超微粒子 の滤過は、その大きさを考えればいつも可能で あるとは限らず、従って精製(超遠心分離法や 透析)を行うことは多くの場合類雑である。

乳化蒸着を採用した方法もすでに開示されており、それらの方法は予め生成したポリマーを用い、水と混和しないポリマーの有機である。は相中にて乳化され、その後水に不溶である、この方法の主たる利点は、合成高にあり、この方法の主たる利点はである点にあり、が可能である点にある。しかし、欠点として500na以下なる。か均質な超微粒子を生成するに必要でな数粒及び均質な整備を生成することが困難で

ある点がある。さらに高濃度(20%) の界面活性 剤を用いねばならず、またそれを除去せねばな らない点、及び高エネルギーを用いた高精度機 器(超音波処理機、ホモジナイザーなど)が必 要な点は産業上利用する場合に大いなるハンディキャップとなる。

蛋白質を用いた超微粒子の生産についても開示されている。例えばアルブミンのような蛋白質溶液の乳濁の熱変性による方法(P.A.クレーマー(Kramer, P.A.): 薬学ジャーナル(J.Pherm. Sci) 63巻、1646頁(1974年刊))、或いは鉱物塩やエクノールを用いたゼラチンのような蛋白溶液を分解する方法(マーティ(Marty) 他、オーストラリア薬学ジャーナル(Austr. J.Pharm. Sci) 6巻、65頁(1978年刊)、或いは薬学アクタ(Pharm. Acta. Helv.)53巻、Ma.1(1978年刊))があり、これらの方法はともにアルデヒドによる硬化に依拠している。クレイマーの方法の主たる欠点は、連続油相中で大分子量の開始物質の水性相を予め乳化せねばならない点

にある。この乳化は超微粒子状に行う必要があるため、界面活性剤や機器(超音波処理機など)を用いねば通切な大きさの超微粒子を生産することができない。マーティの方法に関して含えば、相当量の鉱物塩を用いねばならず、それらはまた除去する必要がある。また、余ったアルデヒドや後に中和剤として加えられた亜硫酸塩や異性重亜硫酸塩も除去する必要が生じる。

上述した全ての方法は特定の極類の分子に適用できるにすぎず、コストのかかる操作を必然的に伴うものである(超速心分離法、超音波処理法など)。また、粒子の大きさを許容範囲内で均質にするために、或いは分散コロイド状態を長時間にわたって保つために粒子を十分に細かくするために(500ma以下)、重合化をコントロールすることも困難である。

(発明の解決しようとする課題)

本発明は、上記のような不利益を伴わず、また、天然や合成のポリマー双方に、また様々な 有機物質(医薬、脂質など)や各種ミネラル

(塩、色素など)、或いはそれらの混合物に適用可能な超微粒子の製造方法を提供する。 (課題を解決するための手段)

本発明の主題とするところは、マトリックス 型で大きさが500mm以下の球形微粒子状物質 (超微粒子)の分散コロイド系の製造方法にか かり、核製造方法は:(1) 一又は二以上の界面 活性剤を混入しうる溶媒又は混合溶媒中に前記 物質を溶解した溶液より成る第一液相を調製し、 (2) 一叉は二以上の界面活性剤を混入しうる、 前記物質に対し非溶媒である非溶媒又は混合非 溶媒から成り、前記物質に対し溶媒である前記 溶媒又は前記混合溶媒とあらゆる割合で混和可 能な第二液相を調製し、(3) 工程(1)又は(2)で調 製された前記液相のうち一方を他方の液相に適 度に攪拌しながら加え、実質的に瞬時に前記物 質の超微粒子のコロイド状態圏液を生成し、そ して(4) 所望により前記溶媒又は前記混合溶媒 の及び前記物質に対し非溶媒である前記非溶媒 又は前記混合非溶媒の全て又は一部を除去し、

所望の濃度を有する超微粒子のコロイド状態褐液を生成し、又は超微粒子パウダーを生成する 方法である。

工程(3)において超微粒子は実際には瞬間的に形成される。その溶液は乳白色でありコロイド状態濁液の特色であるチンダル効果がみられる。この工程において、特に工程(2)で調製された液相が水性である場合には、工程(2)で調製された液相に対して工程(1)で調製された液相を加えることが好ましい。

本発明の工程において用いられる「物質」と しては、所定の溶媒に十分に可溶な物質である ならば、実際にはいかなる物質であっても構わ ない。

「物質」としては、特に、例えばポリ(d.1) 乳酸(PLA) などの合成ポリマー、例えばセルロース、プチレート、アセテート、エチルセルロース、ヒドロキシメチルプロピルセルロースのフタル酸塩(HPMCP) などの半合成ポリマー、或いは例えばゼラチン、アラピアゴムなどの天然

ポリマーの何れかのポリマーであることが好ま しい。他の多くのポリマーもまた用いることが 可能である。例えばポリピニルのアセトフタレ ート、セルロースのアセトフタレート;マレイ ン放誘導体 (例えば商品名ガントレ(Gantrez)): アクリル酸とアクリレート及びアクリ酸ポリマ -のコポリマー(例えば商品名ユードラジッド (Eudragit)); d又は1及び(d,1) ポリ乳酸す なわち乳酸とグリコール酸のコポリマー、ポリ ペプチド、グリコール誘導体(プロプオラクト ン、ブチロラクトン、ピバロラクトン、モーカ プロラクトンなどの誘導体):ヒドロキシブチ ル酸の厚状エステルから得られるポリマー、ヒ ドロキシイソプチル酸、ヒドロキシメチルー吉 草設、フェニル乳酸及び、ヒドロキシエチルプ チル酸;ポリBベンジルマラート;リンゴ酸や ベンジルマラートのコポリマー:ポリピニルピ ロリドン-ピニルアセテート架橋コポリマー、 アルキルポリシアノアクリレート;ポリ (エチ レンピニルアセテート);水溶性ポリマー(ゼ

チチン、アラビアゴム、メチルセルロースなど); オリゴマー (スチレンアリルアルコール) など を用いることができる。

「物質」として脂質を用いることもできる。例えば、脂肪酸のモノージ又はトリーグリセリド:例えばヒドロゲンヒマシ油、例えばコプラ油のように常温では固体の油:蜜蠟のような蠟、脂肪酸とポリエチレングリコール(PEG) の間で形成されるエステル、例えばPEG 6000誘導体などがある。

「物質」としてはまた生物学的活性物質であってもよい。特に活性医薬成分や活性医薬成分 の前駆物質、或いは対照剂(contrasting agent) や生体試薬が掲げられる。この場合、後で述べるように生物学的活性物とポリマーとの双方を 「物質」として成立する超級粒子の製造をすることも有益である。

「物質」としてはまた色素、インク、潤滑剤 のような表面処理剤などでもよい。

本発明に係る工程は一種の物質であってもそ

れ以上の物質であっても等しく適用できること は明らかである。

この観点からすると、工程の一つのヴァリエーションとして第2物質は、必要ならば濃縮後にポリマーのコロイド状態濁液にただ単に加えることによって工程(3)ですでに形成された超微粒子の表面に吸収させ結合させることができる。この第2物質としては、特に生物学的活性物質が掲げられる。

ここで用いられる「溶媒」又は溶媒の混合物は、前記物質(例えばポリマー、及び/又はと物学的活性物質)を溶解しうる物質である。 好学の溶媒は使用される物質に対する非溶、 とれての場合、溶媒はでれならない。 従来である。 では、 液相相を構成して、 液相を構成して、 液相を構成 して、 液体 は で は な ら は 、 で で 機 で ある。 しか 満 た さ れる な ら 混 和性に関する 諸 条件が 満 た さ れる な ら 混 和性に関する 諸 条件が 間 た さ れる こ こ とが 可能である。 一方、 溶媒はまた、 必要に 必要に な が 可能である。 一方、 溶媒はまた、 必要に

この物質に対する「非溶媒」又は非溶媒の混合物としては、これらの物質を溶解しないと共に、使用される溶媒と混和可能な液体が用いられる;該物質が商品名ユードラジット(Eudragit) L100のようなアクリルポリマーである場合には、溶媒としては、アルカリ性水性相、非溶媒としては酸性水性相が用いられる。液相(1)の溶媒に 低い割合(20重量%以下、例えば10重量%)の 非溶媒を加えることによって10mm以下の粒径を もつより小さい超微粒子を得ることが可能であ る。

より安定した懸樹液を得るためには、一又はそれ以上の界面活性剤(又は乳化物)を加えることが望ましい。界面活性剤としては、アニオン(例えばラウリン硫酸ナトリウム)、カチオン(例えば、ポリオキンエチレン残症を含むアルに分して、脂肪酸、ポリオキンエチレングリコール、ポリオキンエチレンーポリープロピレングリコールとで形成されるエーテルなど)が用いられる。

しかしながら、本発明に従えば超微粒子は界 面活性剤なしに生産することが可能であり、更 に凍結乾燥などにより全ての溶媒及び非溶媒が 工程(4)において除去される場合には界面活性剤 は不要である。このようにして長期間にわった て保存可能な凍結乾燥超微粒子を製造すること ができる。

工程(3)において製造されるコロイド状態溶液 内の界面活性剤の割合は 0.1重量%乃至10重量 %、好ましくは 0.2重量%乃至2重量%である。

該物質がポリマーである場合には、溶媒又は 混合溶媒内のポリマーの濃度は 0.1重量%乃至 10重量%、好ましくは 0.2重量%乃至 2 重量% である。

溶媒と非溶媒との容積比は、ポリマーの沈澱をもたらす程度でなければならない。この割合が増加するにつれ、超微粒子の大きさも小さくなる。

工程(3)で調製の際に加えられる適度な攪拌は、 使用される物質の量に依っている。その量が少ない場合には攪拌は不要である。

本発明に係る工程の温度及びpliの影響は限られたものであり、特別な条件の下で作業をおこなう必要はない。しかし、工程(1)及び工程(2)における二つの液相が水性である場合には、それらが溶媒及び比溶媒であるという条件を満たす

ために、それぞれのpHを変える必要がある。

更に、例えば塩化ナトリウムのような電解質の存在も超微粒子の生成に影響を与えるものではない。実施例1において超微粒子を生成した後、25mg/ml の濃度を有する塩化ナトリウムは、形成された超微粒子の癒着、伏澱の原因とはならなかった。

本発明に従い生産された粒子は核物質の物性 が許せばオートクレーブ処理することも可能で ある。

(発明の効果)

本発明に係る超微粒子の製造方法は、従来の方法に比して以下のような利点をもたらす。

500nm 以下の超微粒子の生産が可能であり、 特に200nm 以下の超微粒子をエネルギーを要し ない単純な方法で生産することが可能であること:

接物質がポリマーである場合、超微粒子はも はやモノマーの低合によって生成する必要はな く、公知のポリマーの「超微粒子化」によって 生成することが可能となること;

合成ポリマーと同様に、長期にわたり無害で ありかつ医療目的に用いられてきた天然ポリマ ーの利用が可能となること;

生体適合性を有するポリマーの利用が可能と なること:

一旦、特定のpH値を与えれば、器官内で分離 することができるようなポリマーを用いること が可能となる。これにより、ポリマー粒子が器 官内に覆積しないことが保証される。

性質上、生体内に再吸収性を有し、その劣化 による生成物が完全に無害であるポリマーを用 いることが可能となること;及び

大きさのほぼ一定した球状粒子の生産が可能 となることなどである。

〔実 施 例〕

以下、実施例に基づき本発明を説明する。得られた超微粒子は透過型電子顕微鏡により肉眼で把握でき(25,000~150,000 倍)、ホスホタングステン酸による媒質染色後にはほぼ球状体

の差異のない粒子として表れた。

実施例1:ボリマーの超微粒子の調製まず、125mgのポリ(d,1)乳酸(P.L.A)を25mlのアセトン中に溶かし、次に酸化エチレンとポリプロピレングリコール(商品名プルロニック(Pluronic)F68又はポロザマー(Poloxamer)188)とによって形成される125mgの混合ポリマー及び非イオン性界面活性剂を50mlの蒸留水に溶かした。

アセトン相を磁気撹拌しながら水性相に加えた。混合物はポリマー(P.L.A) の超微粒子の形成のため、瞬時にオパール色を発する。調製直後にレーザービームを備えた回折計 (クルトロニクス社製、商品名ナノサイザー(Nanosizer))により測定した超微粒子の平均粒径は約200mm、分散指数0.5 であった。

アセトンは滅圧下(水ポンプ真空)除去され、 想過液は同じ条件下で所望の容積、例えば10ml にまで濾緯される。

超微粒子の濃縮された懸濁液はガラスフリッ

<u>寒 施 例 4</u>: (実施例1のヴァリエーション)

界面活性剂を水性相に加えない以外は実施例 1 と同様にする。平均粒径207mm 、分散指数1.3 の超微粒子が得られた。

実 施 例 5:インドメサシン (脂肪 知和性 活性成分)を含む超微粒子の調製

- a) 5 mgのインドメサシンをアセトン相に加える以外は実施例 1 と同様に行う。平均粒径180 mm、分散指数1.5 の超微粒子が得られた。分散媒体として用いた水性相中のインドメサシンの超速心分離及び滴定後の、超微粒子に含まれる活性成分の絶量は当初存在した絶量の80%であった。
- b) 東理試験:

インドメサシン 5 mg/kg を絶食させたラットに経口投与した場合、超微粒子の懸濁液は、溶液中のインドメサインを同様に投棄した後に観察された場合に比して、より速い完全なインドメサインの消化吸収をもたらした。絶

ト(孔径 9~15μm) 又は膜フィルター(孔径 5 μm) により濾過され、濾過水中の超微粒子の粒径を測定したところ変わらず、分散指数も同様であった。透過型電子顕微鏡による検査によればポリ(d,1) 乳酸の超微粒子は標準的な球状を呈した。

長期間 (8 ケ月) 放置した後であっても超微粒子の懸濁液の様子は変わらず、特に消すことのできない沈降分離も超微粒子の大きさのバラつきも観察されなかった。

<u>実 施 例 2</u>: (実施例1のヴァリエーション)

水様相をアセトン相に加える以外は実施例1 と同様にする。実施例1と同じ性質を有する超 微粒子が調製された。

<u>実 施 例 3</u>: (実施例1のヴァリエーション)

アセトン相を水性相に攪拌することなく加える以外は実施例1と同様にする。平均粒径205mm 分散指数1の超微粒子が得られた。

食させたラットに繰り返し投薬(3日間連続、インドメサシン5 mg/kg)したところ、溶液中のインドメサシンを同様に投薬した後に観察された場合に比して、潰瘍形成や出血の数より明らかにされるように超微粒子の懸濁液は、一層進んだ消化許容度を示す。

静脈内滴注によりラットにインドメサシン5mg/kgを投薬した場合には、超微粒子の懸濁液は、溶液中のインドメサシンを滴注後に破棄される場合に比して、活性成分の血管外分布の増加(インドメサシンの分布登はほぼ2倍に増加)を示すインドメサシンの血漿濃度の経時的プロフィル(chronological profile)を生ぜしめる。また、それはその後ゆっくりと排出される(インドメサシンの生物学的半減期はほぼ2倍に増加)。

トに経口投与した場合、超微粒子の懸濁液は、 <u>寒 施 例 6</u>:アドリアマイシン(钡水性活 溶液中のインドメサインを同様に投棄した後 性成分)を含む超微粒子の調製

a) 12.5mgのアドリアマイシンを水性相に加える以外は実施例1と同様に行う。平均粒径288

特開昭63-240936(フ)

nm、分散指数2の超微粒子が得られた。分散 螺体として用いた水性相内のアドリアマイシンの超遠心分離及び満定後の、超微粒子に含 まれる活性成分の総量は当初存在した総量の 80%であった。

b) 東理試驗:

投与量10mg/kg を3日間ラットに投与した場合、クプルー(COUVREUR)らによって関系された溶液中のアドリアマイシンを投与した場合(薬学ジャーナル(J. Pharm. Sci.)71巻、790 頁、1982年刊、イソプチルシアノアクリレートのポンプ化によって調製される微粒子使用)に比して、アドリアマイシン超微粒子の懸濁液は、活性成分の心臓に対する毒性(cardiactoxicity) に関し、顕著な効果を示した。

<u>実 施 例 7</u>:活性成分(アドリアマイシン) とポリマー微粒子との結合

実施例1と同じ工程が行われ、続いて12.5mg のアドリアマイシンが、10mlの容量に濃縮され

電磁機件しながら、基礎ポリマー水性相を酸性水性相に加える。Eudragit L100の超微粒子が形成されるとすぐに媒質はオパール色を発する。減圧下懸渦液を濃縮した後の超微粒子の平均粒径は130mm 分散指数2.3 であった。

b) 錠剤の調製

上述のようにして得られる商品名Eudragit L 100 の超微粒子懸濁液を、霧吹きによってコーティングする錠剤を作るのに用いた。コーティングされた錠剤は酸性pHにおいて 2時間の抵抗性を有していた(米国薬局方)の胃様媒質により測定)、しかし中性pHにおいてその活性成分は放出された(米国薬局方)の
脳様媒質により測定)。

実 施 例 10: 二種の極性有機相の使用 まず、125mg のポリ(d.1) 乳酸を25m1テトラ ヒドロフランに溶かした。次に酸化エチレンと ポリプロピレングリコール(商品名プルオロニ ック(Pluronic F 68)) により形成される混合 たP.L.A.の微粒子の懸濁液に加えられた。72時間後の超微粒子の平均粒径は220mm、分散指数2であった。分散媒体として用いた水性相内のアドリアマイシンの超遠心分離及び滴定後の超微粒子に含まれる活性成分の総量は当初存在した総量の32%であった。

来 施 例 8:非溶媒を溶媒に付加した場合 ポリマーを純アセトンの代わりにアセトン/ 水(90/10、容積比)に溶かす以外は実施例1と 同じ工程が行われた。溶液中のポリマーは超微 粒子は約90mm、分散指数1.5を示した。

実 施 例 9:2種の水性相を用いた場合

a) 625mg のアクリルポリマー (商品名ユード ラジッド (Budragit L 100)を0.1N水酸化 ナトリウムを3.45ml加えた125ml の落留水に 溶かした。

他方、酸化エチレンとプロピレングリコール (商品名プルロニック(Pluronic 868)から生成される混合ポリマー625mg を0.85mlの 氷酢酸を加えた250ml の蒸溜水に溶かす。

ポリマー125mg を無水エタノール50mlに溶かした。

電磁気攪拌によりポリマー相をエタノール相に加えた。ポリ(d.1) 乳酸の超微粒子が形成されるとすぐに螺質がオパール色を発した。減圧低温下、4mlの容量にまで懸濁液を濃縮し、ガラスフリット(孔径9~15μm) により濾過した後の超微粒子の平均粒径は約201mm 、分散指数1.6 であった。

実 旌 例 11:二種の極性有機相の使用

a) まず125mg のアクリルポリマー (商品名ユーイドラッジド(Eudragit L100)を25α1のクロロフォルムに溶かす。

他方、0.2ml のソルビタンモノーオレエート (商品名スパン(SPAN 80) 陸イオン界面活性例) を50mlのヘプタンに溶かした。

電磁気限搾しながらクロロフォルム相をヘブタン相に加える。 商品名 Endragit L100 の超数粒子が形成されるとすぐに螺質はオパール色を発する。

懸濶液を30miの容量にまで濃縮した後の超 微粒子の平均粒径は350mm であり、平均分散 指数は1であった。

b) 錠剤の調製

実施例 9 b と同様の工程を用いた場合、 Eudragit L100 の超微粒子懸濁液はその懸濁 液によりコーティングされた錠剤に抗胃性能 をもたらした。

実 施 例 12:脂質の超微粒子の調製

まず、125mg のグリセロールステアリン酸塩 をアセトン/テトラヒドロフラン(90/10、容積 比) に溶かした。

次に、0.25mlのソルビタンモノーオレエートのポリオキシエチレン誘導体 (商品名ツィーン (THEEN 80) 、非イオン界面活性剤) を50mlの 落留水に溶かした。

電磁気撹拌をしなから水性相に脂質有機相を加え、グリセロールのステアリン酸塩の超微粒子が形成されると、すぐに媒質はオパール色を発した。

の調製

a) ポリマーを25mgのインドメサシンに置換する以外は実施例1と同様の工程を行う。

有機溶媒の蒸発により懸潤液を濃縮した後のインドメサシンの超微粒子の平均粒径は290 mmであり、分散指数は2であった。透過型電子顕微鏡で観察した結果、インドメサシン超微粒子は球形の非結晶であった。

b) 東理試験

地食させたラットに経口により5mgのインドメサシン超微粒子の懸濁液を投棄した場合には、溶液中のインドメサシンを同様に投薬場合に比較して、より迅速かつ完全な吸収が可能となった。

静脈滴注によりラットに 5 mg/kg のインドメサシンを投棄した場合には、溶液中のインドメサシンを同量滴射後に観察される場合に比して活性成分の血管外分布の増加(分布容量の増加)を示すインドメサシンの血漿濃度の経時的プロフィルを生ぜしめた。また、そ

想潑液を10∝1の容量にまで濃縮した後の超微. 粒子の平均粒径は300nm であり、分散指数は3であった。

<u>実 施 例 13</u>: (実施例12のヴァリエーション)

まず、125mg のグリセロールのパルミトーステアリン酸と0.1ml のソルビタンモノーオレエート (商品名スパン (SPAN 80)) を50mlの無水エタノール中に溶かした。

次に、0.1ml のソルピタンモノーオレエートのポリオキシエチレン誘導体 (商品名ツイーン(THEEN 80))を50mlの蒸留水に溶かす。

電磁気機神しながら脂質アルコール相を水性相に加える、グリセロールのパルミトーステアリン酸塩の超微粒子が形成されると、すぐに媒質はオパール色を発っした。

懸濁液を10mlの容量にまで濃縮後の超微粒子の平均粒径は160nmであり、平均分散指数は2であった。

実 施 例 14:インドメサシンの超微粒子

れはその後ゆっくりと排出された(生物学的 生体的半波期の増加)。

実 施 例 15:ポリマー超微粒子の凍結乾

実施例1と同様の工程を行う。P.L.M.の超微 粒子懸濁液を20mlの容量にまで濃縮した後、200 mgのトレハロースを加え、懸濁液を凍結乾燥す

連結乾燥されたものを10m1の蒸溜水に分散させた後の超微粒子は平均粒径275nm 、平均分散指数1.5 であった。

実 施 例 16:イオン力により加えられた ポリマー超微粒子の安定

実施例1と同様の工程を行う。P.L.A.の超微粒子の懸濁液を10a1の容量に濃縮した後、塩化ナトリウムを徐々に加える。塩化ナトリウムの濃度が血液と等浸透圧を示した場合に超微粒子の懸濁液は完全に安定し、その安定は塩化ナトリウムの濃度が血液の浸透圧の3倍になるまで保たれる。

特開昭63-240936(9)

<u>実 施 例 17</u>:塩の存在下超微粒子を調製 する方法

90mgの塩化ナトリウムを水性相に加える以外は、実施例1と同様の工程を行う。超微粒子の懸濁液を10m1の容量にまで濃縮し、塩化ナトリウムの濃度を血液と等浸透圧にした後の超微粒子の平均粒径は250mm であり、平均分散指数は2であった。

慰園液は12ケ月経過後であっても安定しており、消すことのできない沈毅も大きさのバラつきも観察されなかった。

本発明により生成された超微粒子は多くの技 術分野で応用され得るものである。

人間や動物の治療における薬剤のための「ベ ククー」として本超微粒子は次のような展望を もたらす。

- 作用部位、特に細胞内やリソソーム内においても作用する部位を確保する。

- 医薬の安定性及び/又は吸収性能を向上させることにより、又静脈滴注により吸収性のな

媒体としての機能を有する。即ち、低い粘度の水性分散系を用いれば、容易に存状にすることができ、それらの暖霜も容易となる。また、必要である場合には粘性又は粘着性を付与することも可能である(適当な媒体内における超微粒子の再懸濁液)。更に、超微粒子の大きさが小さいため、例えば着色の際に非常に良好な沈着性及び非常に高度な均質性をもたらす。

本発明により調製された超微粒子は印刷、グラフィックの複製、繊維、微物の表面処理、写真、艶出し等にも応用可能である。

い医薬の活用を図ることができ、公知の医薬投 薬の新しい方法を付与する。

- 望ましい作用部位に焦点を絞ることにより及び/又は例え毒性があろうと効能があろうと 好ましくない作用を及ぼす部位から薬剤をそらすことにより、医薬の組織への分散を修正する ことができる(治療法の改善)。

又、薬学的には超微粒子状のコロイド分散系 は、以下のような利点をもたらす。

- 吸収性のない医薬を注入可能にする。

- 腹形成ポリマーの水性分散を用いることに よりガノレス製剤のコーティングを可能にする。

また、農業化学の分野では殺虫剤、農薬等の 媒体として超微粒子を用いることが可能である。 大きさが小さいため、表皮を通して浸透が良く、 より強力な作用が期待できる。分散系の粘度が 低いことは、非常に小さな水流により破釋を可 能にし、より緊密なコーティングを可能にする。

惣料、上鹽、表面処理の分野においては、一般的に本超級粒子は、顔料、試薬、射離剤等の

第1頁の続き

@Int_Cl_4		識別記号	厅内整理番号
A 61 K	9/10 9/14	3 0 7	A-6742-4C F-6742-4C
D 21 H	9/50 1/28 1/34	3 5 1	6742-4C Z-7003-4L 7003-4L

砂発 明 者 フランシス・ピュイズ フランス国94700メゾン・アルフオ, リュ・ド・ストラス

イオ ブール・66

砂発 明 者 カート・スイーズ アメリカ合衆国セント・ルイス, フオーン・メドース・

305